

FICHA TÉCNICA

GRELHA DE ENRELVAMENTO

FT20001 EDIÇÃO 05

DATA: 18/07/2025



UTILIZAÇÃO PREVISTA

Pavimentação de áreas transitáveis e ajardinadas.


CONTROLO INTERNO DE PRODUÇÃO


O Sistema de Controlo da Produção em Fábrica implementado, define os requisitos para a fabricação, abrangendo todo o processo produtivo, desde o controlo das matérias-primas e equipamentos, a realização do produto e o controlo para validação do produto acabado.

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

EN 13369:2023 - Common rules for precast concrete products

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E DIMENSIONAIS

Tipo 1	Dimensões e tolerâncias (mm)			Peso / embalagem		
	Comp.	Largura	Altura	Un/ m ²	kg/ m ²	m ² p/ palete
	600 ±3	400 ±3	100 ±4	4	145	9,6
	600 ±3	400 ±3	80±4	4	121	11,5

Tipo 2	Dimensões e tolerâncias (mm)			Peso / embalagem		
	Comp.	Largura	Altura	Un/ m ²	kg/ m ²	m ² p/ palete
	500 ±3	500±3	120±2	4	190	8

Tipo 3	Dimensões e tolerâncias (mm)			Peso / embalagem		
	Comp.	Largura	Altura	Un/ m ²	kg/ m ²	m ² p/ palete
	500±3	45±3	100±4	22	110	10



FICHA TÉCNICA

GRELHA DE ENRELVAMENTO

FT20001 EDIÇÃO 05

DATA: 18/07/2025



Tipo	Dimensões e tolerâncias (mm)				
	Área permeável (%) [*]	Absorção de água (%)	Desgaste (mm)	Tensão de rotura (MPa)	Carga rotura (kN)
1	50	≤6	≤23	≥4	≥7
2	25	≤6	≤23	≥4	≥5
3	50	DND ⁽¹⁾	DND ⁽¹⁾	≥4	DND ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Desempenho não determinado

^{*}Valor a considerar junta e permeabilização natural do betão.

CORES DISPONÍVEIS (SOB CONSULTA):

