

# FICHA TÉCNICA

## VIGOTAS

FT20027 EDIÇÃO 02

DATA: 21/07/2025



### UTILIZAÇÃO PREVISTA

As vigotas prefabricadas de betão pré-esforçado são utilizadas em conjunto com blocos de cofragem na construção de pavimentos e telhados. Os pavimentos são ainda constituídos por uma armadura complementar de distribuição e uma lâmina de compressão de betão.



### CONTROLO INTERNO DE PRODUÇÃO

O Sistema de Controlo da Produção em Fábrica implementado, define os requisitos para a fabricação, abrangendo todo o processo produtivo, desde o controlo das matérias-primas e equipamentos, a realização do produto e o controlo para validação do produto acabado.

### REFERÊNCIAS NORMATIVAS

EN 15037-1:2008



# FICHA TÉCNICA

## VIGOTAS

FT20027 EDIÇÃO 02

DATA: 21/07/2025



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E DIMENSIONAIS

VIGOTAS	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E DIMENSIONAIS		
	Resistencia de esforço transverso (das secções terminais	Resistencia á flexão	kg/ml
V2	5,07	2,06	17
V3	5,25	2,26	
V4	5,43		
P2	5,03	1,81	
P3	5,20	2,03	
P4	5,35		
P5			
Todas	Tensão de rotura à compressão do betão	45 N/mm <sup>2</sup>	
	Tensão de rotura à tração do aço	550 N/mm <sup>2</sup>	
	Tensão de cedência à tração do aço	500 N/mm <sup>2</sup>	
	Tensão de rotura à tração das armaduras de pré-esforço	1770 N/mm <sup>2</sup>	
	Tensão limite convencional de proporcionalidade a 0,1% à tração das armaduras de pré-esforço	1520 N/mm <sup>2</sup>	
	Capacidade de momento de flexão (da secção média)	2,26 kNm	
	Reacção ao fogo	Classe A1	
	Resistência ao fogo	R30	
	Vida útil	50 anos	

Vigotas		Aço de Pré - Esforço	
Classe de resistência do betão	C35/45	Tensão de rotura à tração	≥1770 MPa
Módulo de elasticidade	34.0 GPa	Tensão limite de proporcionalidade a 0.1%	≥1520 MPa
Betão Complementar		Relaxação	≤2.50%
Espessura mínima	30 mm	Módulo de elasticidade	205 GPa
Classe mínima de resistência	C25/30	Tensão inicial	1250 MPa
Recobrimento	10 mm	Alongamento à carga máxima	≥3,5%

### MOVIMENTAÇÃO E ACONDICIONAMENTO

Antes de manusear os elementos verificar o seu peso, dimensões e geometria para garantir a capacidade de carga e as condições de segurança do equipamento a utilizar. Movimentar os elementos utilizando pontos de elevação, afastados entre si 2,0 m ± 0,5 m. Podem movimentar-se até 5 fiadas em simultâneo, dependendo da sua dimensão e das características do equipamento. A altura máxima de armazenamento é de 3,0 m e na sobreposição de elementos devem ser interpostos pelo menos 2 apoios, localizados a 2/3 do vão ± 0,25 m.



# FICHA TÉCNICA

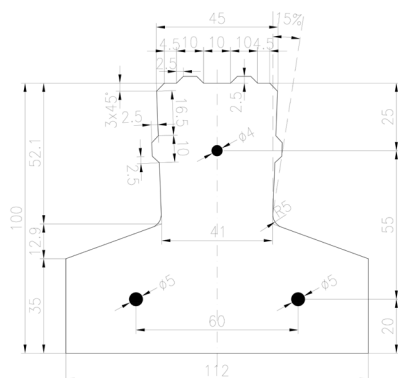
## VIGOTAS

FT20027 EDIÇÃO 02

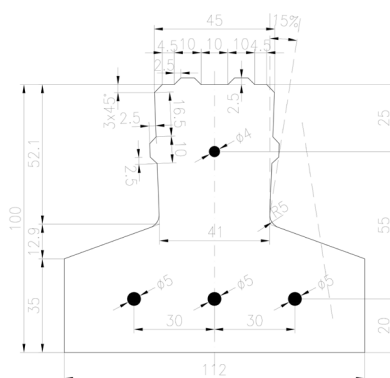
DATA: 21/07/2025



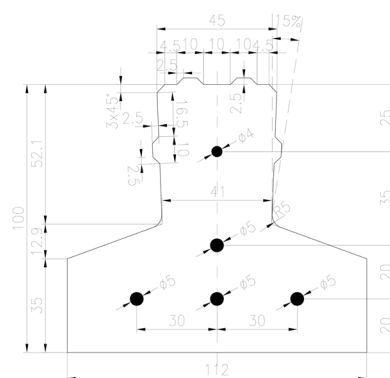
### GEOMETRIA



P2/V2



P3/V3



P4/V4

**Nota:** Para dados geométricos, especificações construtivas, durabilidade, parâmetros de isolamento acústico, possível informação complementar de resistência ao fogo e outros PDNs consultar Tabela Técnica e Manual de utilização de vigotas/abobadilhas.

