

FICHA TÉCNICA

MARCOS

FT20034 EDIÇÃO 04

DATA: 21/07/2025



UTILIZAÇÃO PREVISTA

Marcação e identificação de áreas e terrenos e/ou outras aplicações similares.

CONTROLO INTERNO DE PRODUÇÃO

O Sistema de Controlo da Produção em Fábrica implementado, define os requisitos para a fabricação, abrangendo todo o processo produtivo, desde o controlo das matérias-primas e equipamentos, a realização do produto e o controlo para validação do produto acabado.

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

EN 13369:2023 - Common rules for precast concrete products

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E DIMENSIONAIS

MARCOS - EXTREMAS		Dimensões e Tolerâncias (mm)				Massa (kg/un)
Tipo	Esquema	Designação	X - Comprimento	Y - Largura	Z - Altura	
EXTREMA		120.150.650	120±10	150±10	650±10	25 ±10%
		150.150.700	150±10	150±10	700±10	35 ±10%
EXTREMA COM MARCAÇÃO PE		120.120.650	120±10	120±10	650±10	23 ±10%
		150.150.700	150±10	150±10	700±10	35 ±10%
HECTOMÉTRICO (NUMERAÇÃO 1-9)		150.150.400	150±10	150±10	400±10	19 ±10%
MIRIAMÉTRICO		400.400.1000	400±10	400±10	1000±10	360 ±10%
QUILOMÉTRICO		400.275.900	400±10	275±10	900±10	188 ±10%
REDONDO		200.600	200	200	600	46 ±10%



FICHA TÉCNICA

MARCOS

FT20034 EDIÇÃO 04

DATA: 21/07/2025



Características Técnicas

Toda a gama	Absorção de água (%)	≤6
	Classe de resistência do betão	C25/30
	Reação ao fogo	Classe A1

