

FICHA TÉCNICA

BOX CULVERT

FT20075 EDIÇÃO 05

DATA: 18/07/2025



UTILIZAÇÃO PREVISTA

Passagens hidráulicas, caminhos agrícolas ou outras instalações.

CONTROLO INTERNO DE PRODUÇÃO

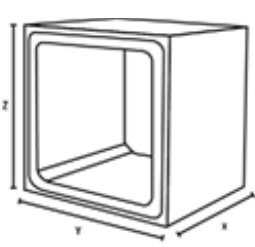
O Sistema de Controlo da Produção em Fábrica implementado, define os requisitos para a fabricação, abrangendo todo o processo produtivo, desde o controlo das matérias-primas e equipamentos, a realização do produto e o controlo para validação do produto acabado.



REFERÊNCIAS NORMATIVAS

EN 14844:2006+A2:2011

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E DIMENSIONAIS

BOX CULVERT	DIM. Interiores (mm)		Comprimento (X) (mm)	Espessura (mm)		Esquadro	Massa (kg/un.)
	Largura (Y)	Altura (Z)		Montantes	Travessas		
	1000	1000	2000	150	150	100 x 100	3380
		1250					3750
	1250	1500					4000
		1500					4350
	1500	1000	1000				2100
		1500	4200				
	2000	2000	2000				200
	2500	2500		8180			
	3000	3000	1500	250	300	12500	

As dimensões acima indicadas são as mais usuais, podendo ser produzidos elementos sob especificação. Para dados geométricos, especificações construtivas, resistência mecânica, permeabilidade ao vapor de água e durabilidade, consultar as especificações de projeto.



FICHA TÉCNICA

BOX CULVERT

FT20075 EDIÇÃO 05

DATA: 18/07/2025



Características Técnicas	
Especificação do betão	Conforme projeto
Tensão de rotura à tração do aço	550 MPa
Tensão de cedência à tração do aço	500 MPa
γ_c - Coeficiente de segurança para betão	1,50
γ_s - Coeficiente de segurança para o aço	1,15

MOVIMENTAÇÃO E ACONDICIONAMENTO

Antes de manusear os elementos verificar a sua massa, dimensões e geometria para garantir a capacidade de carga e as condições de segurança do equipamento a utilizar. Movimentar os elementos individualmente utilizando os dispositivos de elevação embutidos nos elementos.

